Formulário de Definição dos Parâmetros para a Qualificação

Rua Seraphin Gilberto Candello, 1756 – sala 01 – Jardim Morada do Sol – Indaiatuba – SP – CEP 13348-337
www.qpack.com.br – Fone: 55 (19) 3935-1461

CERTIFICADO DE QUALIFICAÇÃO Nº *569/18* **INÍCIO DA QUALIFICAÇÃO: *18/04/2018***

1. IDENTIFICAÇÃO DO INSTRUMENTO QUALIFICADO

Nome do Equipamento	***HPLC JASCO***
Identificação ou TAG	**HPL 10**
Setor Instalado	***LABORATÓRIO***

IDENTIFICAÇÂO DOS MÓDULOS DO EQUIPAMENTO

Descrição	Modelo	Número de Série	Fabricante
BOMBA	***PU-2089s PLUS***	***A000161327***	***JASCO***
INJETOR AUTOMÁTICO	***AS-2059 PLUS***	***B020160876***	***JASCO***
FORNO DE COLUNAS	***CO-2065 PLUS***	***B109560880***	***JASCO***
DETECTOR UV	***UV-2075 PLUS***	***C418260866***	***JASCO***

2. IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA CONTRATANTE

Empresa Contratante	***VALER LABORATÓRIOS COMÉRCIO E SERVIÇOS ANALÍTICOS LTDA***
Endereço da Contratante	***R ALBERTO MAGNUSSON, 157– COMERCIAL VITORIA MARTINI – INDAIATUBA– SÃO PAULO CEP: 13347-633***
Contato do Departamento	***VINICIUS SANTOS***

3. IDENTIFICAÇÃO DO EXECUTOR

Executado por	***MATHEUS WOLF MARTINS***
Função	***TÉCNICO ELETRÔNICO JÚNIOR***
Empresa	***JASCO DO BRASIL***

4. CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO E DESVIOS

Item 01	**PQO.01.HPLC.FLBO - Exatidão da Taxa de Fluxo da(s) Bomba(s)**

- O teste de exatidão de fluxo da bomba deve compreender as taxas de fluxo mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Quantidade de bombas	01 Unidade ☒	02 Unidades ☐	03 Unidades ☐
Fluxos a serem medidos	1° Fluxo Valor recomendado: 0,5 ml/min Valor utilizado: ***0,5 ml/min***	2° Fluxo Valor recomendado: 1,0 ml/min Valor utilizado: ***1,0 ml/min***	3° Fluxo Valor recomendado: 2,0 ml/min Valor utilizado: ***2,0 ml/min***
Critério de aceitação da exatidão do fluxo	Valor recomendado: % Desvio ≤ 3,0 % Valor utilizado: ***≤ 3,0 %***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***		

Item 02	PQO.02.HPLC.TEFO - Exatidão da Temperatura do Forno de Colunas

- O teste de exatidão de temperatura do forno deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 20 °C Valor utilizado: ***35ºC***	2° Temperatura Valor recomendado: 40 °C Valor utilizado: ***50ºC***	3° Temperatura Valor recomendado: 60 °C Valor utilizado: ***65ºC***
Critério de aceitação da exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 °C Valor utilizado: ***≤2,0 ºC***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤2,0 ºC***		

Item 03	PQO.03.HPLC.EDUV.A - Exatidão do Comprimento de Onda do Detector UV/Vis (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205 nm	2° Comprimento de onda: 245 nm	3° Comprimento de onda: 273 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: **-**		

Item 04	PQO.04.HPLC.EDUV.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205 nm	2° Comprimento de onda: 245 nm	3° Comprimento de onda: 273 nm
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤2,0 ºC***		

Item 05	PQO.05.HPLC.PCIN - Precisão e Contaminação Cruzada do Sistema de Injeção

- O teste de precisão e contaminação cruzada deve ser realizado com o volume de injeção baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC), volume mais utilizado no laboratório ou o mais crítico.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Valor recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação para a contaminação cruzada	Valor recomendado: % Contaminação Cruzada ≤ 0,5 % Valor utilizado: ***≤ 0,5 %***
Critério de aceitação do % D.P.R. para 6 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***

Item 06	PQO.06.HPLC.LDUV - Linearidade do Detector de Ultravioleta (UV)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação da exatidão para as concentrações avaliadas	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

Item 07	PQO.07.HPLC.LIIN - Linearidade Sistema de Injeção Automática

- O teste de linearidade do injetor automático deve ser realizado utilizando os volumes de injeção que cubram todas às análises realizadas pelo laboratório contratante.
- Os volumes deverão ser avaliados com base no tipo de equipamento HPLC ou UHPLC.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volumes de injeção	1° Vol.:	2° Vol.:	3° Vol.:	4° Vol.:	5° Vol.:
	0 µL	5 µL	10 µL	15 µL	20 µL
	Valores utilizados:	***5 µL***	***10 µL***	***15 µL***	***20 µL***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***				

Item 08	PQO.08.HPLC.GRBO- Exatidão do Sistema de Gradiente da Bomba

- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Tipo de Gradiente	Binário ☐	Ternário ☐	Quaternário ☒
Pares utilizados	Recomendado: A / B 1° Par: ***A / B***	Recomendado: C / D 2° Par: ***C / D***	Nº de Passos ☒ 5 ☐ 10
Critério de aceitação de exatidão entre as proporções	Valor recomendado: % Desvio ≤ 1,5 % Valor utilizado: ***≤ 1,5 %***		
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: ≥ 0,999 Valor utilizado: ***≥ 0,999***		

Item 09	PQO.09.HPLC.TECA - Exatidão da Temperatura do Compartimento de Amostras

- O teste de exatidão de temperatura da bandeja do amostrador deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 10 °C Valor utilizado: -	2° Temperatura Valor recomendado: 15 °C Valor utilizado: -	3° Temperatura Valor recomendado: 20 °C Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 °C Valor utilizado: -		
Critério de aceitação do % D.P.R. para 10 replicatas	Valor recomendado: ≤ 2,0 % Valor utilizado: -		

Item 10	PQO.10.HPLC.EDVI.A - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278 nm Valor utilizado: -	2° Comprimento de onda recomendado: 361 nm Valor utilizado: -	3° Comprimento de onda recomendado: 451 nm Valor utilizado: -
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 11	PQO.11.HPLC.EDVI.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278 nm Valor utilizado: -	2° Comprimento de onda recomendado: 361 nm Valor utilizado: -	3° Comprimento de onda recomendado: 451 nm Valor utilizado: -
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 12	PQO.12.HPLC.EDFL.A - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: -

Item 13	PQO.13.HPLC.EDFL.B - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: -

Item 14	PQO.14.HPLC.LDFL - Linearidade do Detector de Fluorescência (FL)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

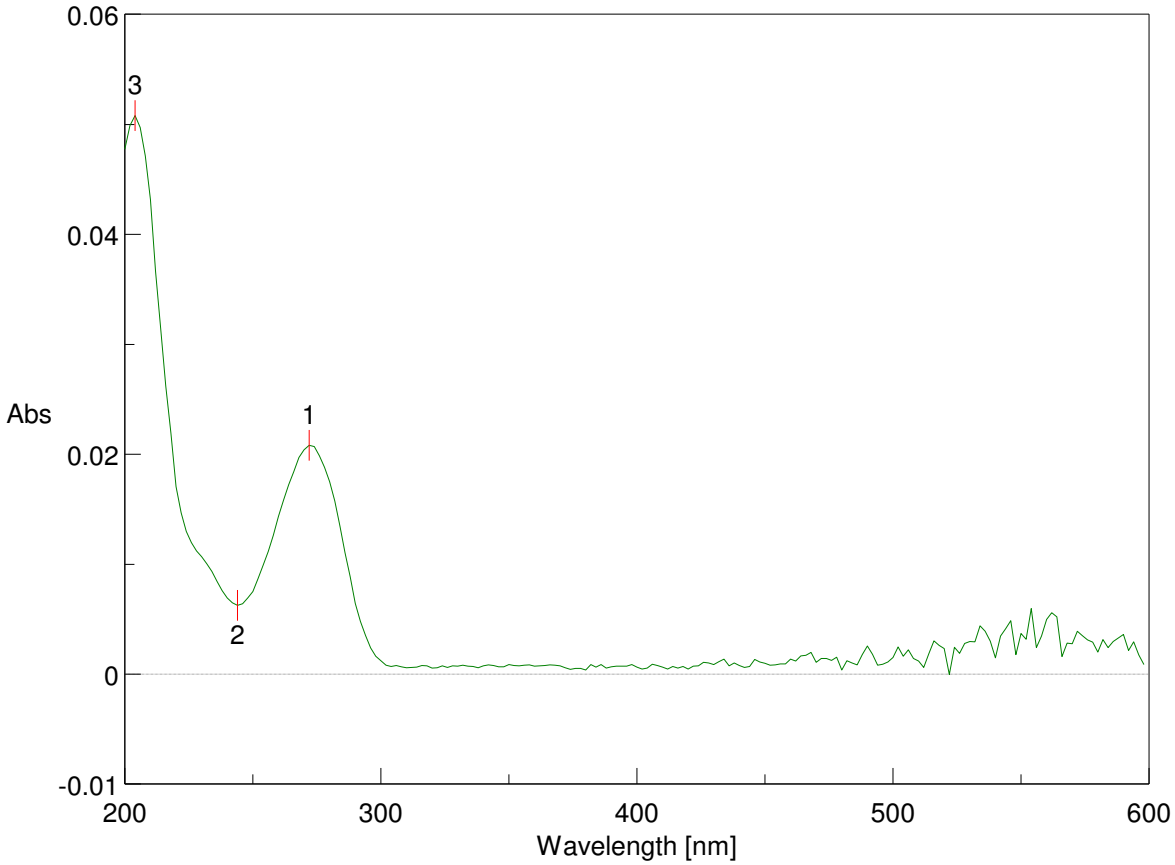
Volume de injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: -
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: -

Item 15	PQO.15.HPLC.LDIR - Linearidade do Detector de Índice de Refração (IR)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de Injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: -
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: -

Peak Find - EDUV_001 UV_tR1,48 D.jws



[Comments]

User	Administrator
Division	---
Company	Jasco do Brasil
Creation date	18/04/2018 17:08

[Detailed Information]

Data array type	Linear data array
Horizontal axis	Wavelength [nm]
Vertical axis	Abs
Start	200 nm
End	600 nm
Data interval	2 nm
Data points	200

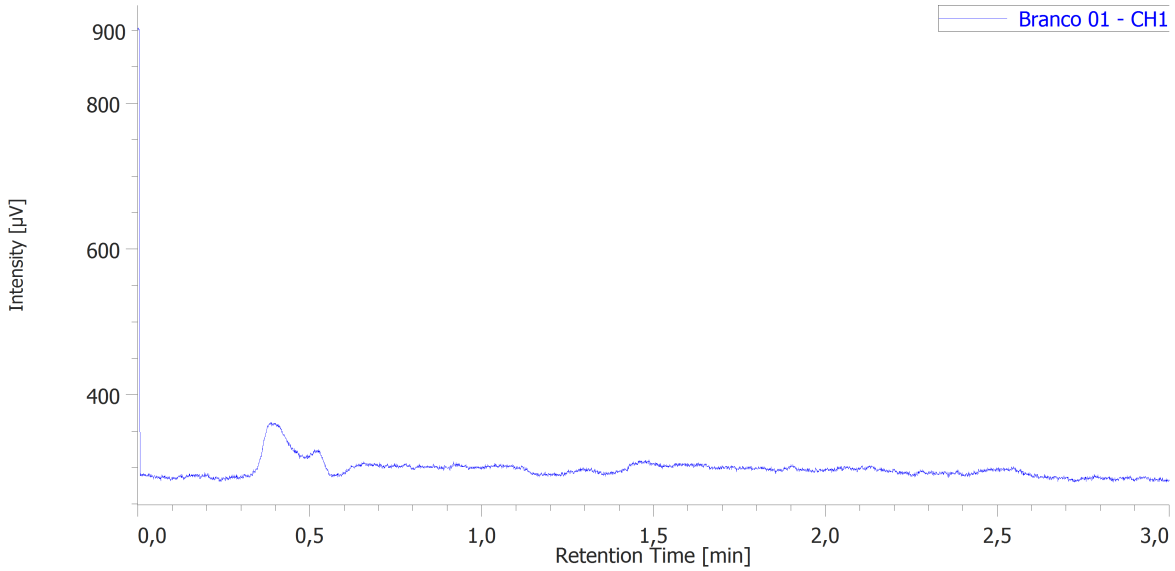
[Measurement Information]

Instrument Name	UV-2075
Model Name	UV-2075
Serial No.	0000000000
ROM version	V6.45

[Result of Peak Picking]

No.	Position	Intensity	No.	Position	Intensity
1	272	0.0207829	2	244	0.00624698
3	204	0.05076			

Chromatogram



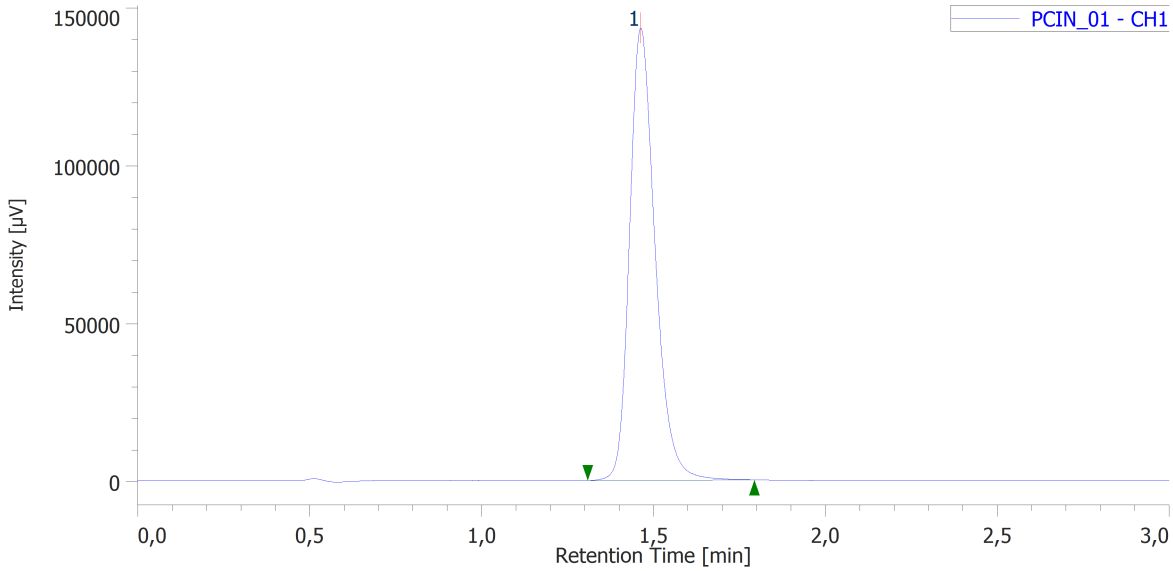
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	19/04/2018 13:08:37
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	19/04/2018 13:05:33
Volume	10,00 [µL]
Sample #	1
Project Name	Treinamento QPack
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Branco 01-CH1
Sample Name	
Channel Name	
Sampling Interval	40 [msec]
Peak Method	Integração

Creator	Administrator
Reviewer	
Approver	

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	19/04/2018 13:11:57
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	19/04/2018 13:08:53
Volume	10,00 [µL]
Sample #	3
Project Name	Treinamento QPack
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID Cafeina
Calibration Method	
Additional Information	

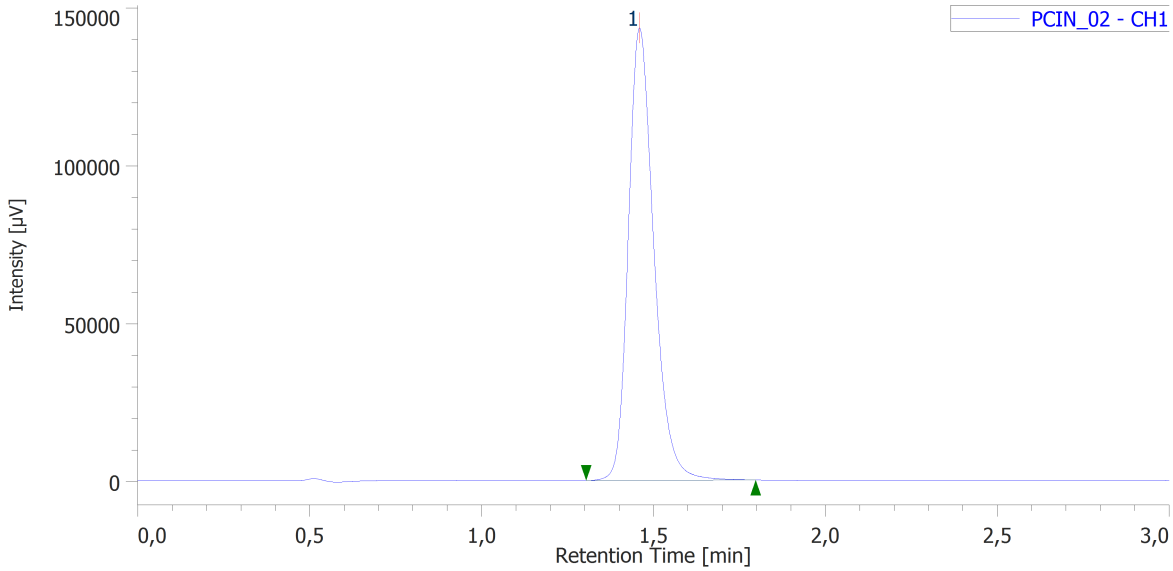
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN_01-CH1
Sample Name	
Channel Name	
Sampling Interval	40 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1,463	739329	143218	100,000	100,000	N/A	1974	N/A	1,270	

Creator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	19/04/2018 13:31:16
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	19/04/2018 13:12:13
Volume	10,00 [µL]
Sample #	3
Project Name	Treinamento QPack
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID Cafeina
Calibration Method	
Additional Information	

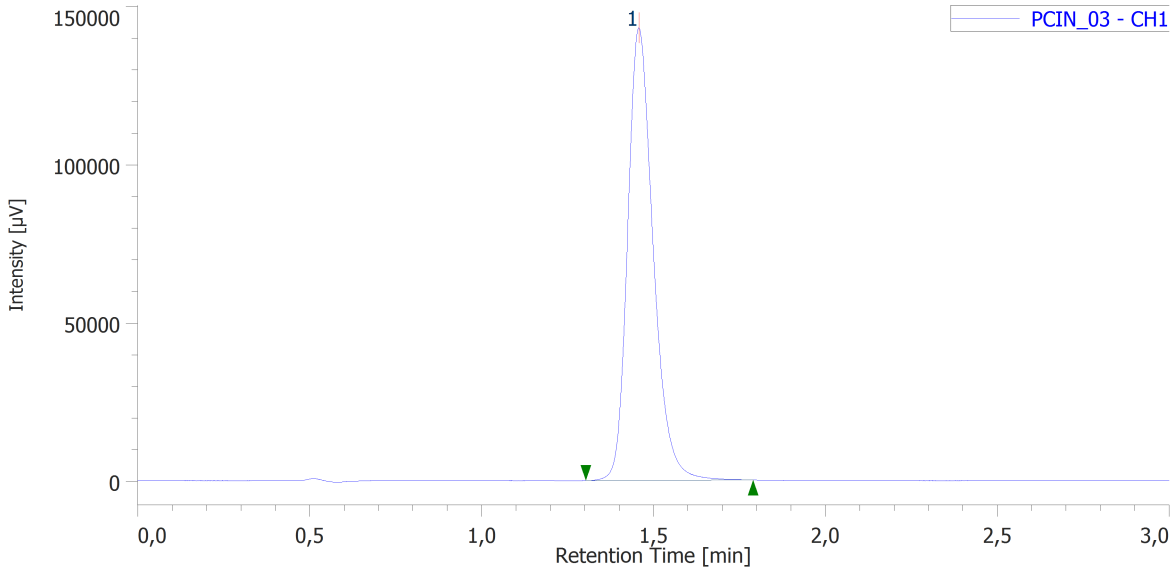
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN_02-CH1
Sample Name	
Channel Name	
Sampling Interval	40 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1,459	739784	143238	100,000	100,000	N/A	1963	N/A	1,266	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	19/04/2018 13:32:50
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	19/04/2018 13:15:34
Volume	10,00 [µL]
Sample #	3
Project Name	Treinamento QPack
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID Cafeina
Calibration Method	
Additional Information	

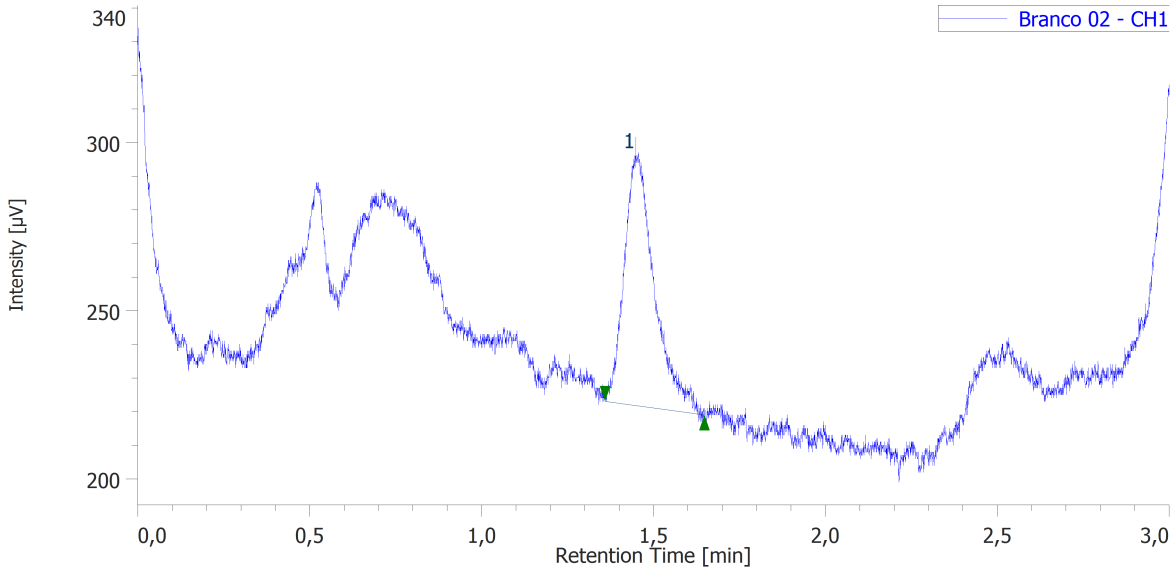
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN_03-CH1
Sample Name	
Channel Name	
Sampling Interval	40 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1,457	738778	142831	100,000	100,000	N/A	1950	N/A	1,265	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	19/04/2018 13:34:56
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	19/04/2018 13:18:51
Volume	10,00 [µL]
Sample #	1
Project Name	Treinamento QPack
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID Cafeina
Calibration Method	
Additional Information	

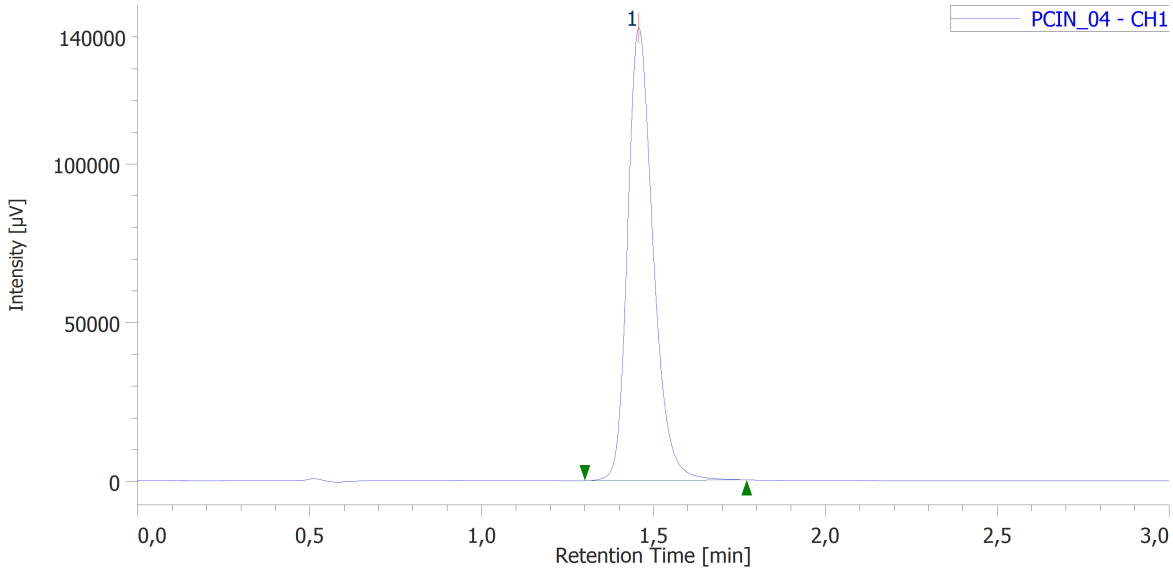
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Branco 02-CH1
Sample Name	
Channel Name	
Sampling Interval	40 [msec]
Peak Method	Integração (Manual)

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1,448	455	75	100,000	100,000	N/A	1443	N/A	1,548	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	19/04/2018 13:36:40
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	19/04/2018 13:22:09
Volume	10,00 [µL]
Sample #	3
Project Name	Treinamento QPack
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID Cafeina
Calibration Method	
Additional Information	

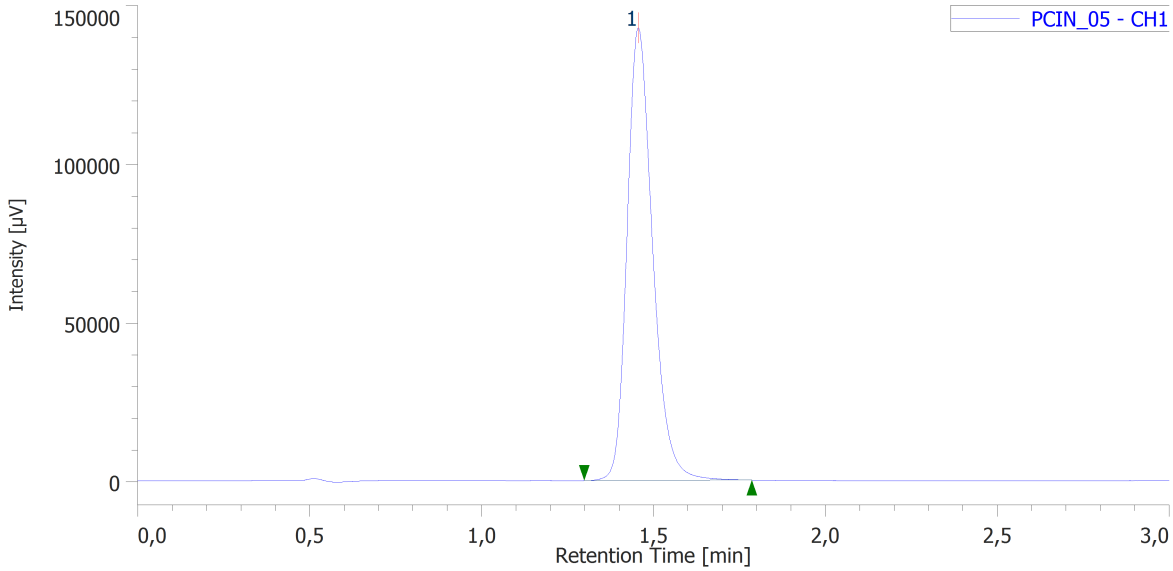
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN_04-CH1
Sample Name	
Channel Name	
Sampling Interval	40 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1,457	736130	142469	100,000	100,000	N/A	1948	N/A	1,273	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	19/04/2018 13:38:08
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	19/04/2018 13:25:26
Volume	10,00 [µL]
Sample #	3
Project Name	Treinamento QPack
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID Cafeina
Calibration Method	
Additional Information	

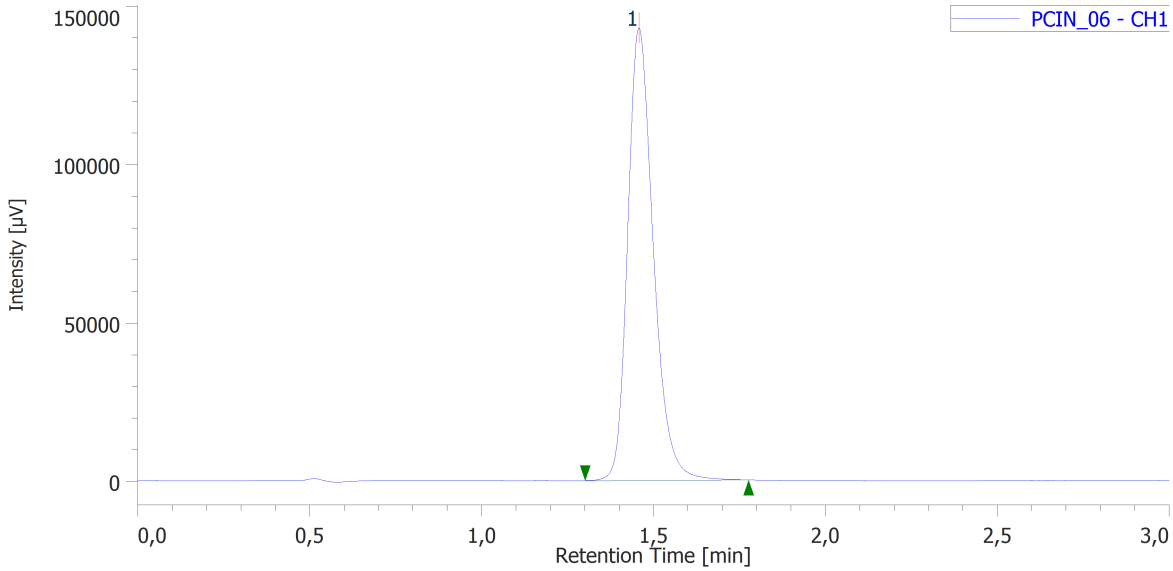
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN_05-CH1
Sample Name	
Channel Name	
Sampling Interval	40 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1,456	738085	142592	100,000	100,000	N/A	1941	N/A	1,262	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	19/04/2018 13:42:02
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	19/04/2018 13:28:47
Volume	10,00 [µL]
Sample #	3
Project Name	Treinamento QPack
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID Cafeina
Calibration Method	
Additional Information	

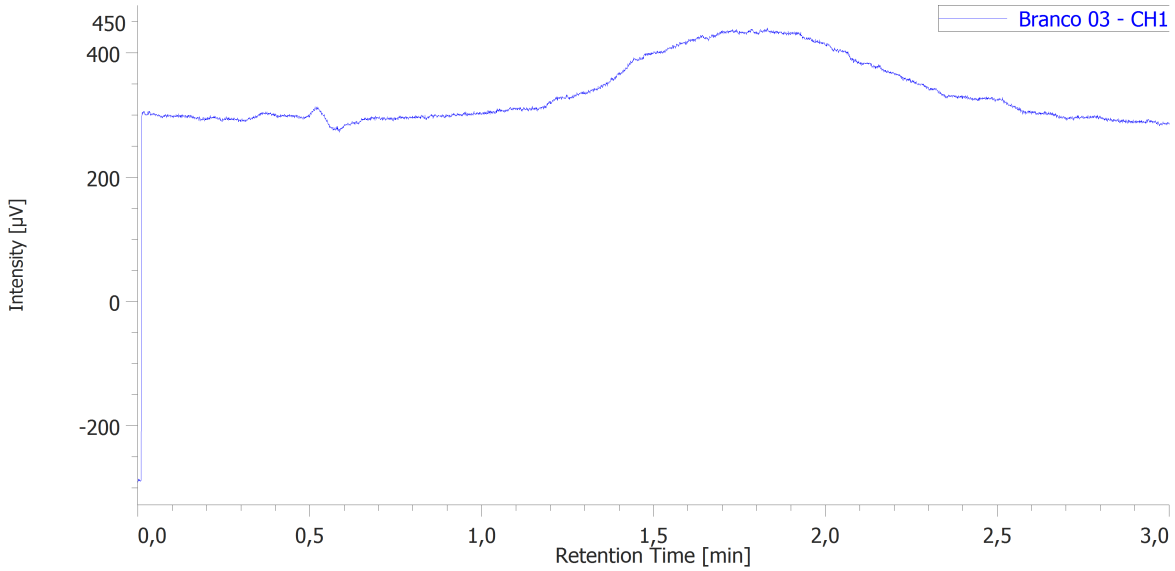
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN_06-CH1
Sample Name	
Channel Name	
Sampling Interval	40 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1,457	739731	142742	100,000	100,000	N/A	1939	N/A	1,270	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



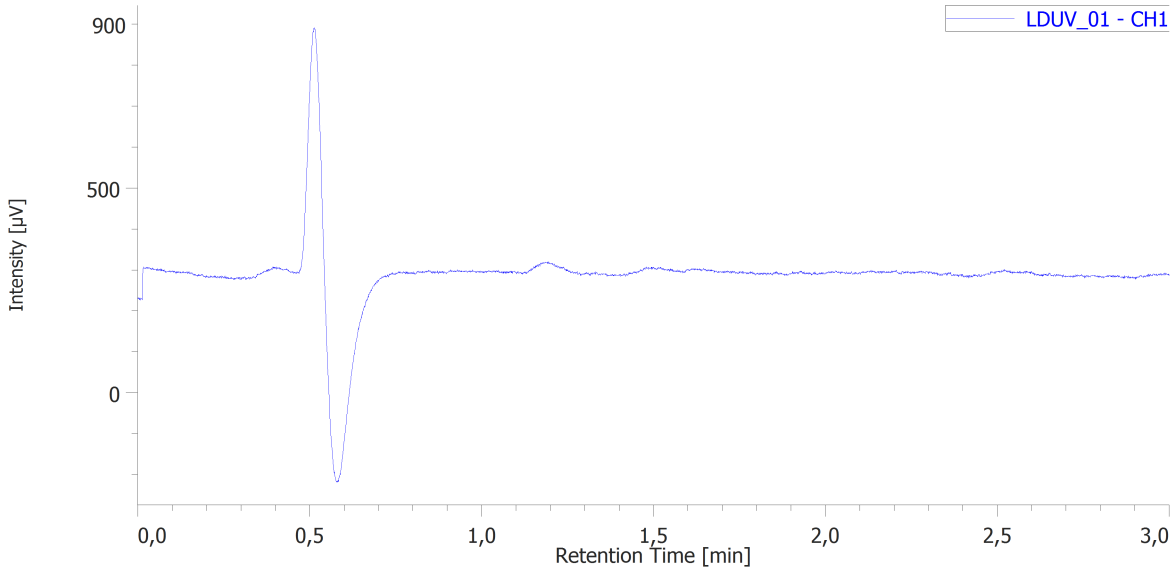
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	19/04/2018 14:02:15
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	19/04/2018 13:57:10
Volume	10,00 [µL]
Sample #	1
Project Name	Treinamento QPack
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID Cafeina
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Branco 03-CH1
Sample Name	
Channel Name	
Sampling Interval	40 [msec]
Peak Method	Integração

Creator	Administrator
Reviewer	
Approver	

Chromatogram



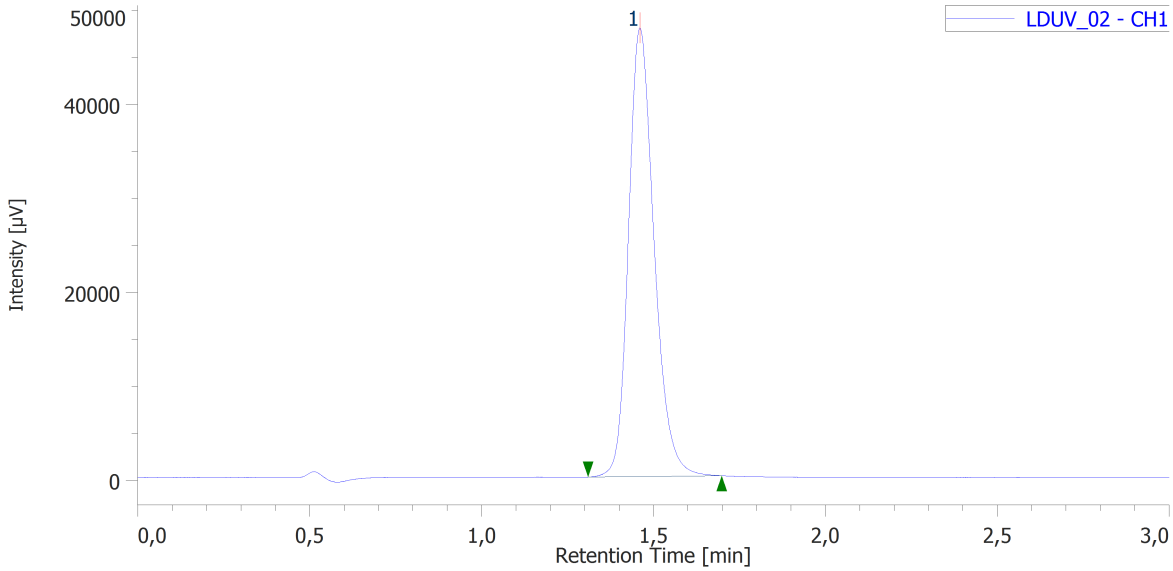
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	19/04/2018 14:10:35
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	19/04/2018 14:06:30
Volume	10,00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Treinamento QPack
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID Cafeina
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV_01-CH1
Sample Name	
Channel Name	
Sampling Interval	40 [msec]
Peak Method	Integração

Creator	Administrator
Reviewer	
Approver	

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	19/04/2018 14:14:39
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	19/04/2018 14:09:50
Volume	10,00 [µL]
Sample #	5
Project Name	Treinamento QPack
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID Cafeina
Calibration Method	
Additional Information	

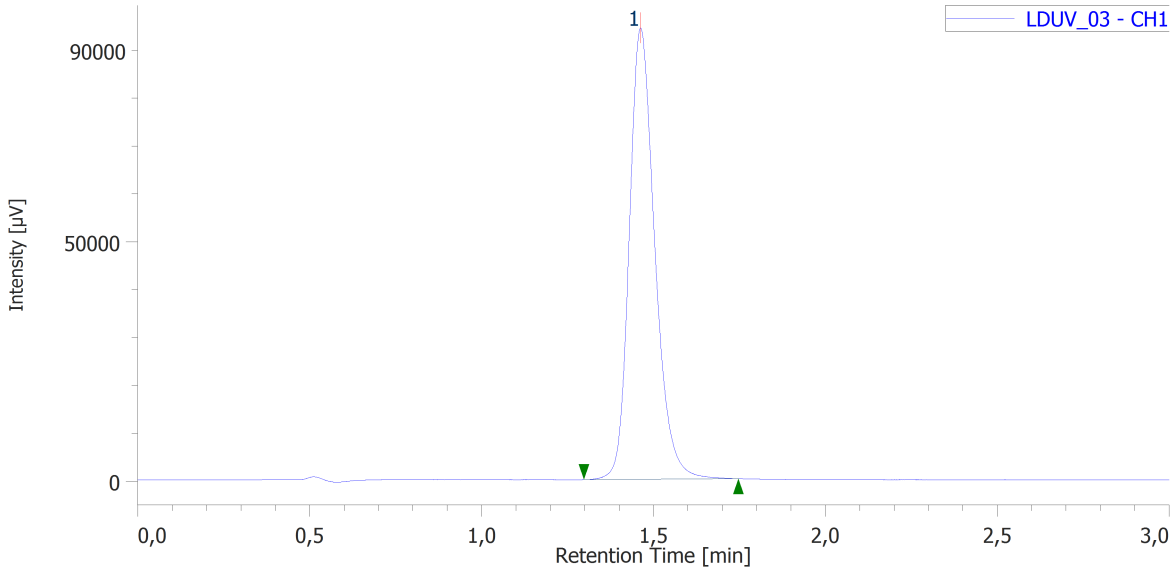
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV_02-CH1
Sample Name	
Channel Name	
Sampling Interval	40 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1,460	247319	47735	100,000	100,000	N/A	1936	N/A	1,239	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	19/04/2018 14:16:53
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	19/04/2018 14:13:11
Volume	10,00 [µL]
Sample #	6
Project Name	Treinamento QPack
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID Cafeina
Calibration Method	
Additional Information	

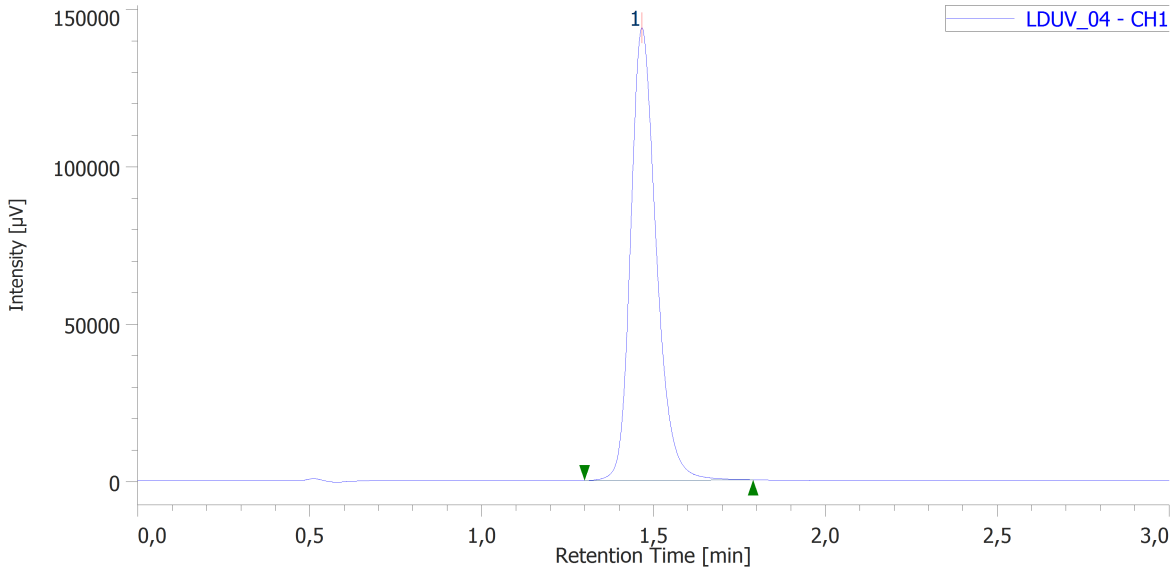
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV_03-CH1
Sample Name	
Channel Name	
Sampling Interval	40 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1,463	486317	94200	100,000	100,000	N/A	1970	N/A	1,236	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	19/04/2018 14:21:31
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	19/04/2018 14:16:33
Volume	10,00 [µL]
Sample #	7
Project Name	Treinamento QPack
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID Cafeina
Calibration Method	
Additional Information	

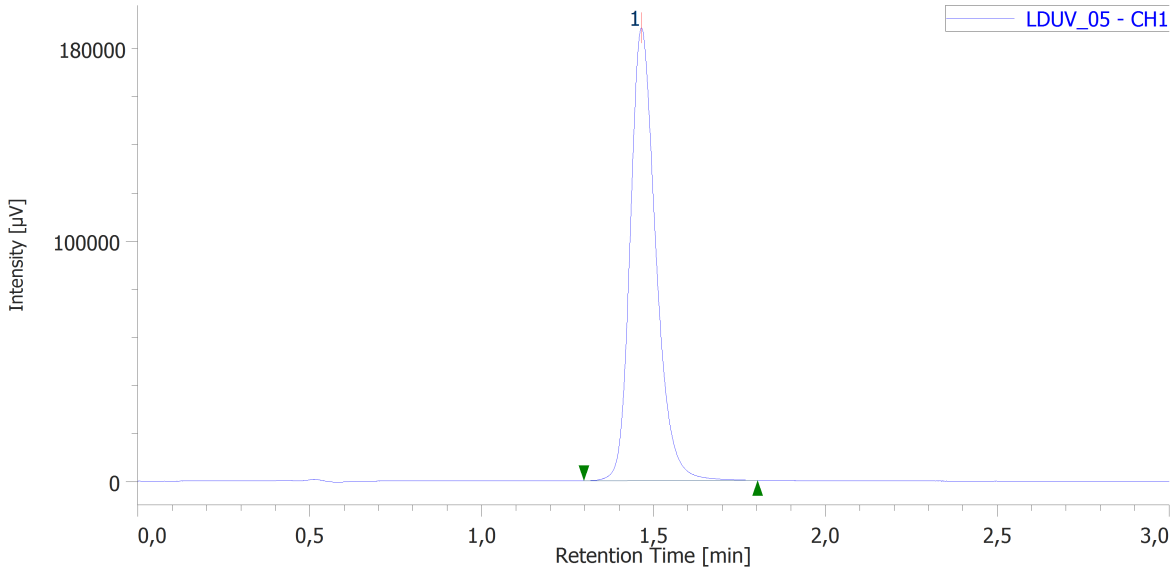
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV_04-CH1
Sample Name	
Channel Name	
Sampling Interval	40 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1,466	743699	143617	100,000	100,000	N/A	1974	N/A	1,253	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	19/04/2018 14:24:27
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	19/04/2018 14:19:56
Volume	10,00 [µL]
Sample #	8
Project Name	Treinamento QPack
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID Cafeina
Calibration Method	
Additional Information	

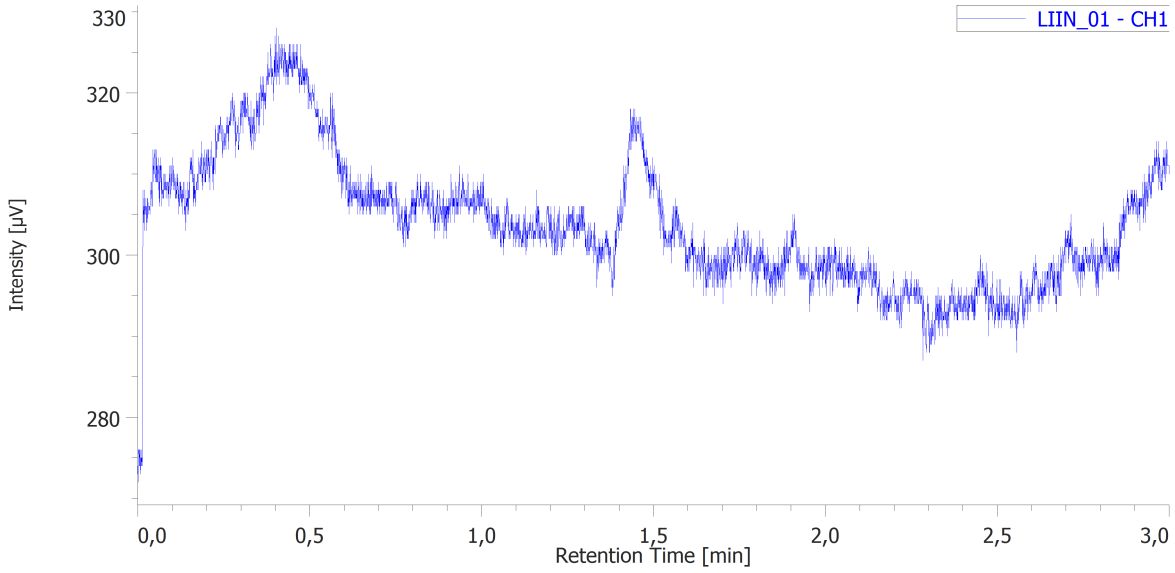
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV_05-CH1
Sample Name	
Channel Name	
Sampling Interval	40 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1,465	971180	188110	100,000	100,000	N/A	1983	N/A	1,258	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



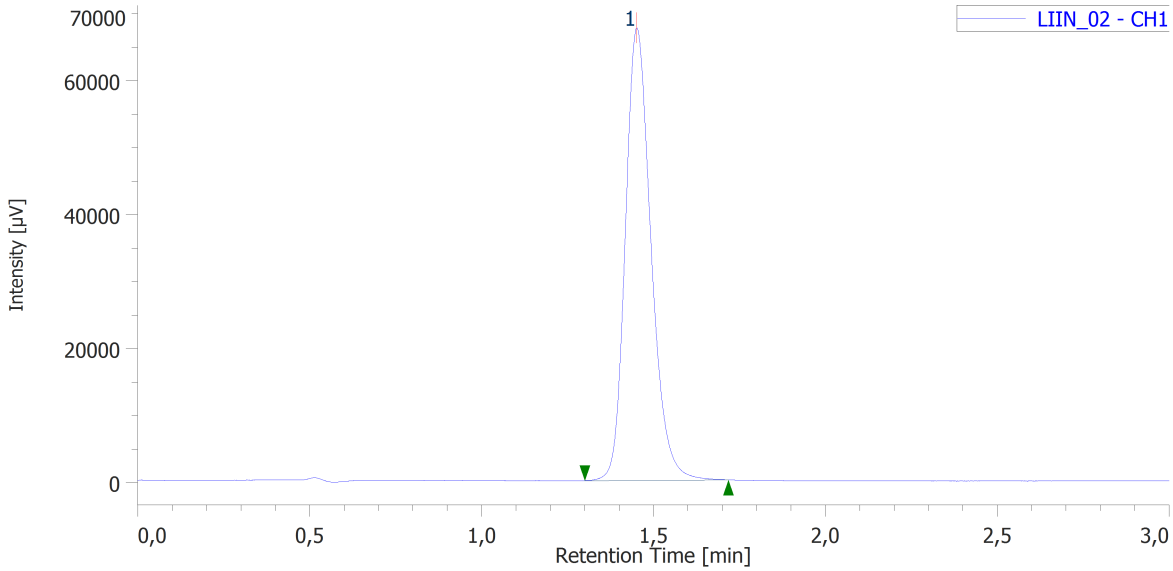
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	19/04/2018 14:31:13
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	19/04/2018 14:26:50
Volume	0,10 [µL]
Sample #	1
Project Name	Treinamento QPack
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LIIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID Cafeina
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN_01-CH1
Sample Name	
Channel Name	
Sampling Interval	40 [msec]
Peak Method	Integração

Creator	Administrator
Reviewer	
Approver	

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	19/04/2018 14:34:49
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	19/04/2018 14:30:10
Volume	5,00 [µL]
Sample #	9
Project Name	Treinamento QPack
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LIIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID Cafeina
Calibration Method	
Additional Information	

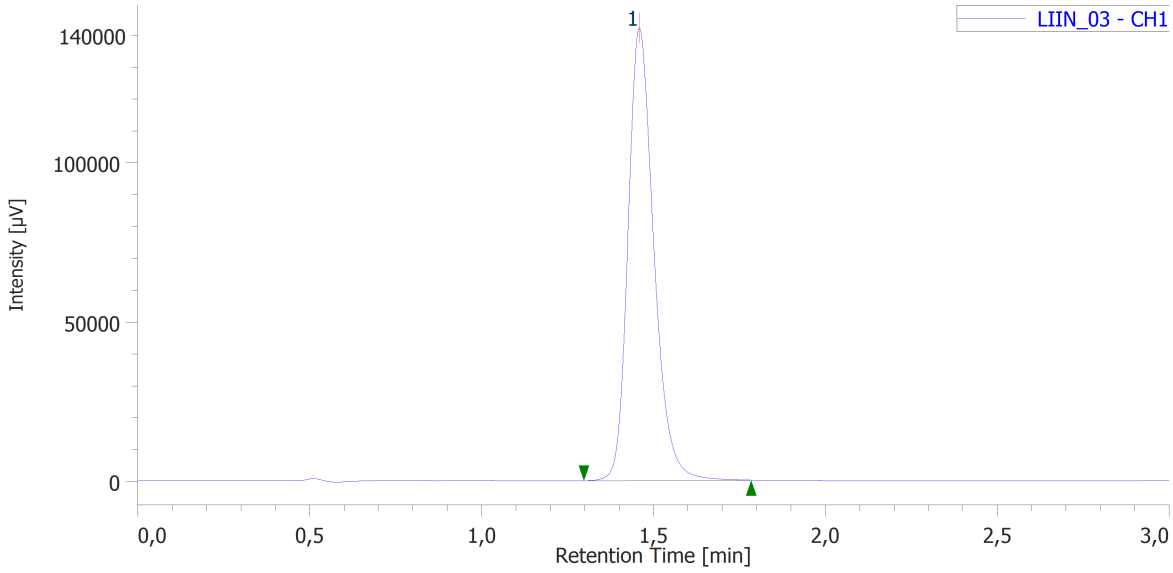
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN_02-CH1
Sample Name	
Channel Name	
Sampling Interval	40 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1,451	351334	67549	100,000	100,000	N/A	1886	N/A	1,240	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	19/04/2018 14:48:59
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	19/04/2018 14:33:33
Volume	10,00 [µL]
Sample #	9
Project Name	Treinamento QPack
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LIIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID Cafeina
Calibration Method	
Additional Information	

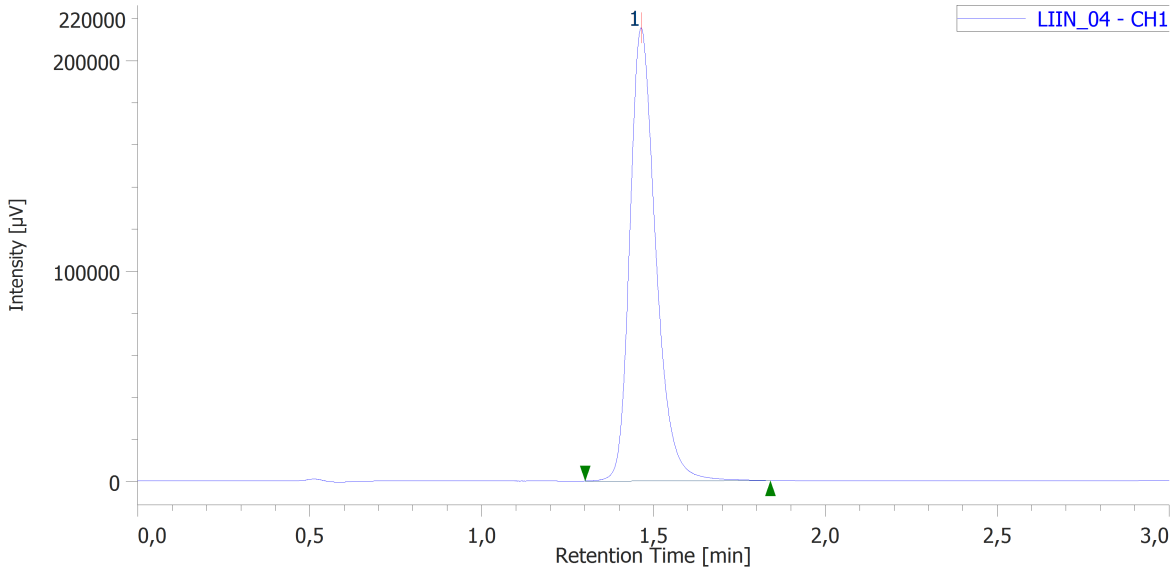
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN_03-CH1
Sample Name	
Channel Name	
Sampling Interval	40 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1,459	741232	141926	100,000	100,000	N/A	1912	N/A	1,259	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	19/04/2018 14:47:01
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	19/04/2018 14:36:58
Volume	15,00 [µL]
Sample #	9
Project Name	Treinamento QPack
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LIIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID Cafeina
Calibration Method	
Additional Information	

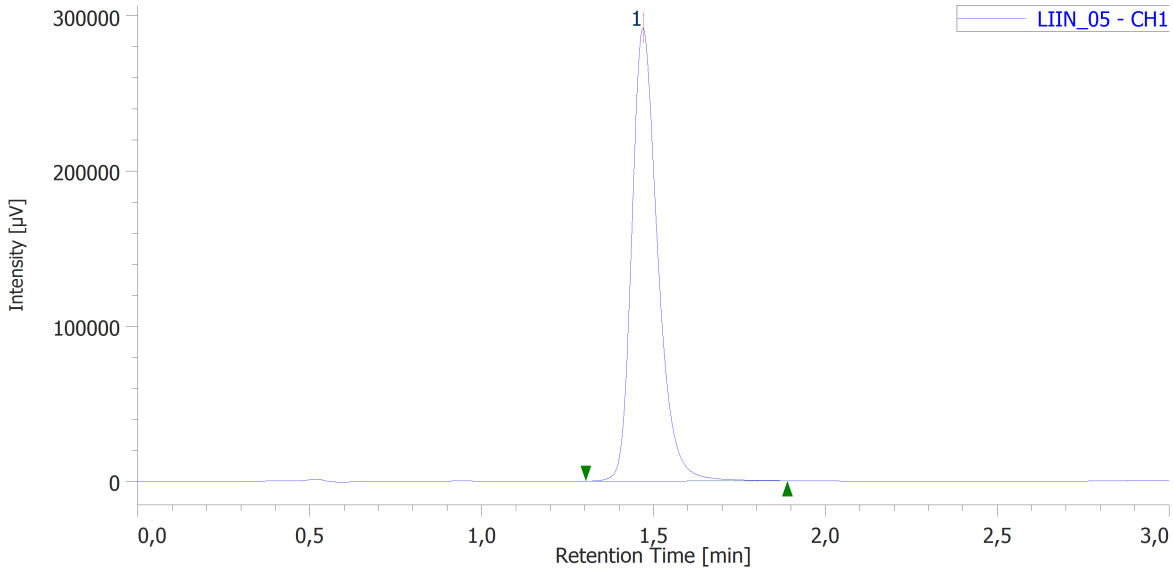
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN_04-CH1
Sample Name	
Channel Name	
Sampling Interval	40 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1,464	1129928	215155	100,000	100,000	N/A	1923	N/A	1,287	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	19/04/2018 14:45:32
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	19/04/2018 14:40:25
Volume	20,00 [µL]
Sample #	9
Project Name	Treinamento QPack
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LIIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID Cafeina
Calibration Method	
Additional Information	

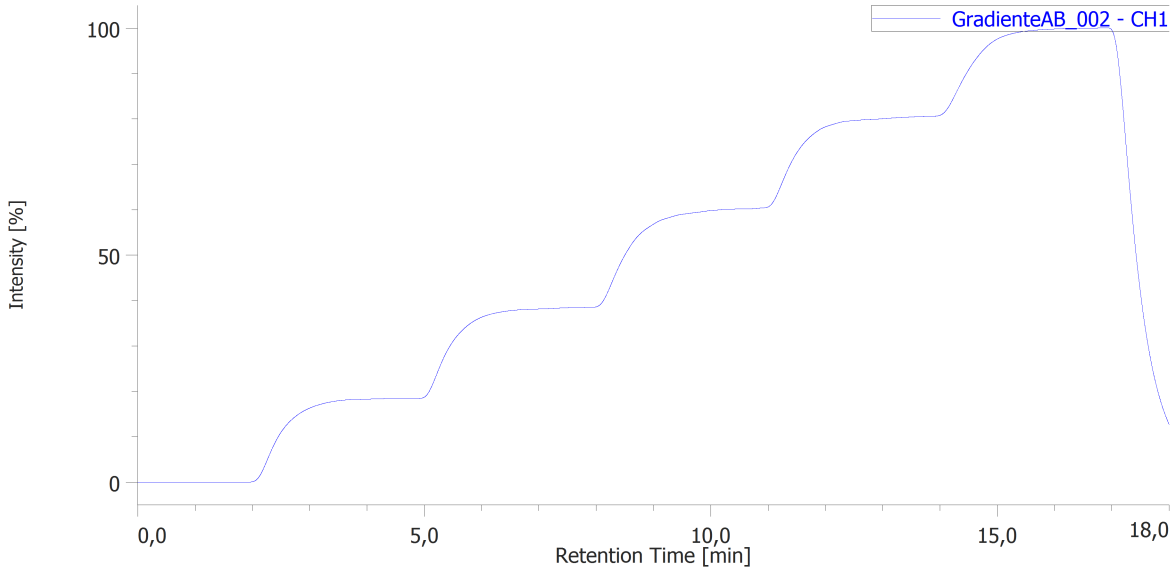
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN_05-CH1
Sample Name	
Channel Name	
Sampling Interval	40 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1,469	1523397	291578	100,000	100,000	N/A	1963	N/A	1,298	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



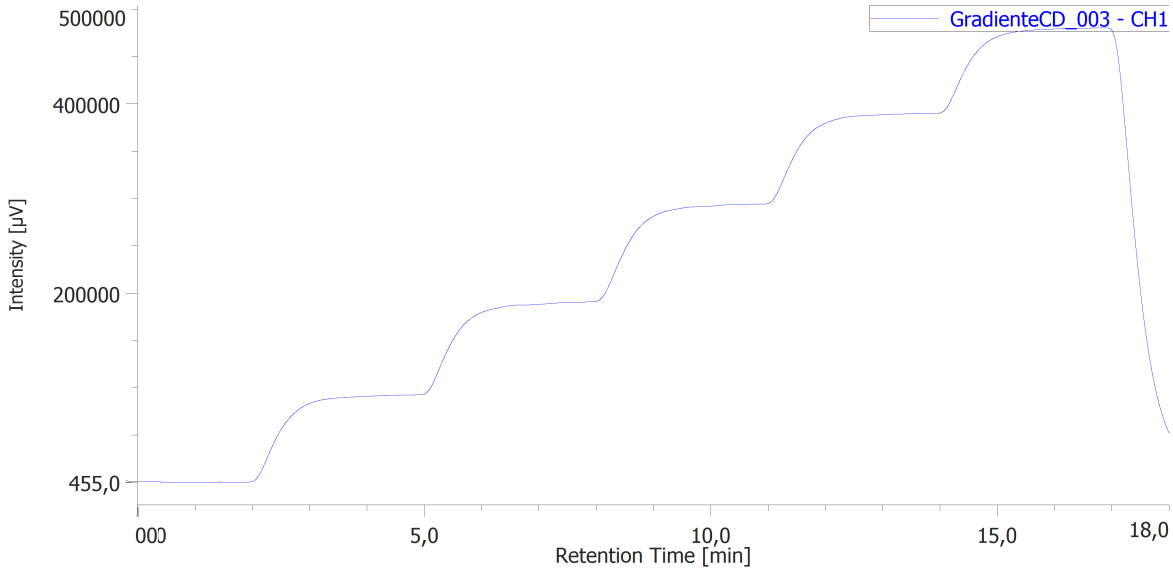
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	19/04/2018 15:45:42
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	19/04/2018 15:27:40
Volume	0,00 [µL]
Sample #	–
Project Name	Treinamento QPack
Acquisition Time	18,0 [min]
Acquisition Sequence	
Control Method	Gradiente-AB
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	GradienteAB_002-CH1
Sample Name	
Channel Name	
Sampling Interval	40 [msec]
Peak Method	

Creator	Administrator
Reviewer	
Approver	

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	19/04/2018 16:31:37
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	19/04/2018 16:13:35
Volume	0,00 [µL]
Sample #	–
Project Name	Treinamento QPack
Acquisition Time	18,0 [min]
Acquisition Sequence	
Control Method	Gradiente-CD
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	GradienteCD_003-CH1
Sample Name	
Channel Name	
Sampling Interval	40 [msec]
Peak Method	

Creator	Administrator
Reviewer	
Approver	